

DESCRIPTIF TECHNIQUE OPEN 7.50

COQUE ET PONT

- Construction sandwich PVC verre carbone matrice Epoxy
- Stratifié sous vide post cuit à 60 °
- Contrôle des poids à chaque étape de construction
- Contrôle qualité par prélèvement d'échantillon tests
- Finition coque :
 - Œuvres vives : apprêt époxy blanc
 - Œuvres mortes : gel coat blanc
- Finition pont : antidérapant laqué (couleur à définir)

INTERIEUR

- Renforts et descente laqués blanc
- Aucun aménagement

APPENDICES

Voile de quille

- Carbone monolithique matrice Epoxy
- Stratifié sous vide post cuit à 60°
- Montée en puits avec reprise du jeu et glissière Ertacetal pour le relevage
- Profil et poids contrôlés
- Finition : apprêt blanc

Safrans

- Carbone sur âme mousse Epoxy matrice Epoxy
- Stratifié sous vide et post cuit à 60°
- Montage sur axe inox avec système d'accouplement souple et réglage du parallélisme
- Profil et poids contrôlés
- Système de barre titane
- Finition : gel coat blanc
- Bulbe :
 - Plomb : profil et poids contrôlés
 - Finition : apprêt Epoxy blanc

GREEMENT

Mât

- Carbone monolithique
- Ralingue aluminium rapportée
- Tête de mât carbone avec hook de GV, pied de mât sur rotule inox / Ertacetal

Bôme

- Carbone monolithique
- Vit de mulet inox / Ertacetal
- Ancrage par sangles

Bout dehors

- Carbone monolithique – sous barbe automatique Spectra

Haubanage

- Monotoron inox diamètre 6 et 5 – réglage par brelages Spectra et ridoirs

Mancœuvres

- Spectra diamètre 6 et 8 Lyros

Accastillage

- Harken / Frederiksen / Spinlock
- 2 poches à bouts de cockpit
- Une potence de relevage de quille avec treuil